

# Filteranlage gerät in Brand

Neubulach-Oberhaugstett (sst). Die Filteranlage der Sandstrahlanlage in der Firma Harry à Wengen geriet am Dienstag gegen 8 Uhr in Brand und rief die Rettungskräfte auf den Plan. »Vermutlich ist die Entstehung auf einen technischen Defekt zurück zu führen«, äußerte sich Udo Zink, Pressesprecher der Feuerwehr Neubulach. Mit vier Fahrzeugen und 23 Mann rückten die Abteilungen aus. Das vorsorglich alarmierte Rote Kreuz sowie die Johanner mussten nicht eingreifen, da zu keinem Zeitpunkt Personen gefährdet waren.

Dennoch erforderte die starke Rauchentwicklung das Vordringen der Helfer unter Atemschutz. Vor allem die Lagerhalle des Zylinderherstellers war von den Brandgasen durchdrungen. Während der Brand in den Filtern schnell gelöscht war, musste der Rauch aus dem Gebäude geblasen werden. Zu keiner Zeit war hingegen die Produktion beeinträchtigt, wie die Geschäftsführung mitteilte.